

**Garant****HM-HPC-bor Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 3,0-Xmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	123179 3,0-X
GTIN	4062406523244
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse****Udførelse:**

**DLC-belægning**  $sp^2$  af nyeste generation med **lav friktionskoefficient** giver en **fremragende spåntransport**. Til **high performance-bearbejdning** af **aluminiummaterialer**. **Høj flugtningsnøjagtighed** og **rundhed i boringen** takket være **6 føringsfase**.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Af hensyn til processikker anvendelse af dybhulsboret  $12 \times D$  kræves en forudgående centrering med nr. 121068 – 121130. Leveringstid: 12 uger

Mindste ordremængde: 3 stk

Kundespecifik specialordre: Storning maks. 3 hverdage efter modtagelse af ordrebekræftelsen. Tages ikke retur. Over- og underlevering på  $\pm 10\%$  (min. 1 stk.) forbeholdes.

**Teknisk beskrivelse**

Skafttolerance	h6
Spånnotlængde $L_c$	54 mm
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
Antal skær Z	2
Tilspænding f i aluminium, med korte spåner	0,22 mm/o
Ø-område	3 - 3,75 mm
Samlet længde L	92 mm
Norm	Fabriksstandard

Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Udførelse	12xD
Type	W
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	gul
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	250 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	245 m/min	N
PMMA akryl	egnet	105 m/min	N
PEEK	egnet	85 m/min	N
PVDF GF20	egnet	60 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	55 m/min	N
PEEK GF30	egnet	50 m/min	N
PTFE CF25	egnet	55 m/min	N
Cu	egnet	120 m/min	N
CuZn	egnet	150 m/min	N
GFK	egnet	55 m/min	N
CFK	egnet	55 m/min	N
våd, maksimal	egnet		

våd, minimal

egnet