

**Garant****GARANT Master Steel SPEED HM-bor, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,76-Xmm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 123226 4,76-X |
| GTIN                | 4062406523442 |
| Artikelklasse       | 11E           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Udviklet til brug med **meget høje skærehastigheder**. Fremragende egnet til maskiner med **mindre effektforbrug** og høje omdrejningstal.

- **Markant reduktion af skærekrafterne som følge af speciel skærgeometri.**
- **Belægning for optimal slidstyrke også ved høje procestemperaturer.**
- **Polerede spånnoter leder spånerne godt væk.**

Et **slankt tværskær** og de **4 føringsfasers særlige placering** bevirker en **høj positionerings- og flugtningsnøjagtighed**. Optimeret mikrogeometri for forbedret standtid og ydeevne.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Af hensyn til processikker anvendelse af dybhulsborene  $12 \times D$  kræves en forudgående centrering med nr. 121068 – 121130 eller pilotboring  $3 \times D$  med nr. 122736. Leveringstid: 12 uger

Mindste ordremængde: 3 stk

Kundespecifik specialordre: Storning maks. 3 hverdage efter modtagelse af ordrebekræftelsen. Tages ikke retur. Over- og underlevering på  $\pm 10\%$  (min. 1 stk.) forbeholdes.

**Teknisk beskrivelse**

|  |                 |
|--|-----------------|
| Tilspænding $f$ i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm/o        |
| Antal skær $Z$                                 | 2               |
| Skaft-Ø $D_s$                                  | 6 mm            |
| Norm   | Fabriksstandard |
| Ø-område                                       | 4,76 - 6,05 mm  |

|                              |                    |
|------------------------------|--------------------|
| Tolerance, nom. Ø            | h7                 |
| Spånnotlængde L <sub>c</sub> | 78 mm              |
| Samlet længde L              | 116 mm             |
| Serie                        | Master Steel       |
| Belægning                    | TiAlN              |
| Skæremateriale               | HM                 |
| Udførelse                    | 12xD               |
| Spidsvinkel                  | 135 grader         |
| Skaft                        | DIN 6535 HB med h6 |
| Indvendig køling             | Ja, med 25 bar     |
| Spåntagningsstrategi         | HPC                |
| Pilotbor nødvendigt          | Ja, pilotbor       |
| Semi-standard                | ja                 |
| Farvering                    | grøn               |
| Produkttype                  | Spiralbor          |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 160 m/min      | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 125 m/min      | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 115 m/min      | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 105 m/min      | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 65 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 55 m/min       | M        |
| GG                            | egnet          | 100 m/min      | K        |
| GGG                           | egnet          | 95 m/min       | K        |
| Uni                           | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |                |          |
| våd, minimal                  | egnet          |                |          |

