

Garant**HM-HPC-bor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,76-Xmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	123302 3,76-X
GTIN	4062406523534
Artikelklasse	11E

Beskrivelse**Udførelse:**

Kraftig kerne og specialspids – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed**.

Utroligt høj flugtningsnøjagtighed takket være **4 styrekanter**, som også stabiliserer boret ved ekstremt dybe borer.

Konvekse hovedskær med afrunding på skærene og en særlig notform giver **korte spåner**, også ved materialer, der ellers giver lange spåner.

Fordel:

Høj processikkerhed og overfladekvalitet for boringen.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Af hensyn til processikker anvendelse af dybhulsborene $12 \times D$ kræves en forudgående centrering med nr. 121068 – 121130 eller pilotboring $3 \times D$ med nr. 122736.

NY GENERATION PÅ MARKEDET!

Anbefalede efterfølgerprodukter er nr. 123226 og 123236. Leveringstid: 12 uger

Mindste ordremængde: 3 stk

Kundespecifik specialordre: Stornering maks. 3 hverdage efter modtagelse af ordrebekræftelsen.

Tages ikke retur. Over- og underlevering på $\pm 10\%$ (min. 1 stk.) forbeholdes.

Teknisk beskrivelse

Norm	Fabriksstandard
Skaft-Ø D_s	6 mm
Tilspænding f i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/o
Tolerance, nom. Ø	h7
Samlet længde L	102 mm

Ø-område	3,76 - 4,75 mm
Antal skær Z	2
Spånnotlængde L_c	64 mm
Skafttolerance	h6
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	12xD
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Pilotbor nødvendigt	Ja, pilotbor
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	180 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	140 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	betinget egnet	110 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	50 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	35 m/min	M
GG (G)	egnet	70 m/min	K

Uni	egnet
våd, maksimal	egnet