

Garant**HM-HPC-bor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,0-Xmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	123302 3,0-X
GTIN	4062406523527
Artikelklasse	11E

Beskrivelse**Udførelse:**

Kraftig kerne og specialspids – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed**.

Utroligt høj flugtningsnøjagtighed takket være **4 styrekanter**, som også stabiliserer boret ved ekstremt dybe borerer!

Konvekse hovedskær med afrunding på skærene og en særlig notform giver **korte spåner**, også ved materialer, der ellers giver lange spåner.

Fordel:

Høj processikkerhed og overfladekvalitet for boringen.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Af hensyn til processikker anvendelse af dybhulsborene $12 \times D$ kræves en forudgående centrering med nr. 121068 – 121130 eller pilotboring $3 \times D$ med nr. 122736.

NY GENERATION PÅ MARKEDET!

Anbefalede efterfølgerprodukter er nr. 123226 og 123236. Leveringstid: 12 uger

Mindste ordremængde: 3 stk

Kundespecifik specialordre: Storning maks. 3 hverdage efter modtagelse af ordrebekræftelsen.

Tages ikke retur. Over- og underlevering på $\pm 10\%$ (min. 1 stk.) forbeholdes.

Teknisk beskrivelse

Tolerance, nom. Ø	h7
Antal skær Z	2
Norm	Fabriksstandard
Ø-område	3 - 3,75 mm
Tilspænding f i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/o

Skafttolerance	h6
Spånnotlængde L_c	54 mm
Skaft- $\varnothing D_s$	6 mm
Samlet længde L	92 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	12xD
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Pilotbor nødvendigt	Ja, pilotbor
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	180 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	140 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	betinget egnet	110 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	50 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	35 m/min	M
GG (G)	egnet	70 m/min	K

Uni	egnet
våd, maksimal	egnet