

Garant**HM-skrubfræser MTC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202976 16
GTIN	4045197431325
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Tydelig reduktion af skærekraften som følge af 45° spiralen.

Anvendelse:

Specielt til **MTC (Multi Task Cutting)**-anvendelse på den nye generation af dreje- / fræsecentre.

Bemærk:

Ved emner > 55 HRC anbefaler vi at reducere skæredybden til $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$.

Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	4
Hjørnefasbredde ved 45°	0,15 mm
Skær-Ø D_c	16 mm
Tilspænding f_z til beskæring i stål < 60 HRC	0,045 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i stål < 60 HRC	0,04 mm
Skaft-Ø D_s	16 mm
Samlet længde L	82 mm
Skærlængde L_c	22 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerance, nom. Ø	f8
Spiralvinkel	45 grader

Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	H
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	MTC
Farvering	rød
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 900 N/mm ²	egnet	160 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	115 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	115 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	60 m/min	H
Stål < 60 HRC	egnet	30 m/min	H
Stål < 65 HRC	egnet	25 m/min	H
Stål < 67 HRC	betinget egnet	20 m/min	H
våd, maksimal	betinget egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

