

**Garant****HM-fræser, ubelagt, Ø e8 DC: 4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202820 4
GTIN	4045197662736
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Dobbeltslebet sidefrigangsvinkel.

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Skær-Ø $D_c$	4 mm
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Antal tænder Z	4
Hjørnefasbredde ved $45^\circ$	0,05 mm
Skafform	HA
Skraft-Ø $D_s$	4 mm
Samlet længde L	100 mm
Skærlængde $L_c$	20 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skraft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel	35 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	ubelagt

Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,1 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

### Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	110 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	80 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	50 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	45 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	40 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	55 m/min	K
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		