

Garant**Skaftfræser HSS-Co8, ubelagt, Ø e8 DC: 24mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 191200 24 |
| GTIN | 4045197100917 |
| Artikelklasse | 11W |

Beskrivelse**Udførelse:**

Endeskærgeometri til dykfræsning.

Excentrisk afrunding.**Bemærk:**

Som langhulfræser (tolerance e8) **eller som skaftfræser.**

50% højere spåntagningsydelse i forhold til fræsere med 2 skær.

Større spånrum end flerskærende skaftfræsere (velegnet til blødt materiale). Til fræsning af borenoter.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|-------------------------|
| Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm |
| Skær-Ø D_c | 24 mm |
| Antal tænder Z | 3 |
| Skaft-Ø D_s | 25 mm |
| Samlet længde L | 121 mm |
| Skærlængde L_c | 45 mm |
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |
| Skaft | DIN 1835 B med h6 |
| Tolerance, nom. Ø | e8 |
| Spiralvinkel | 30 grader |
| Hjørnefasvinkel | 90 grader |

| | |
|------------------|--------------|
| Belægning | ubelagt |
| Skæremateriale | HSS Co 8 |
| Norm | DIN 844 B |
| Type | N |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Hjørnefræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 83 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 30 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 25 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | betinget egnet | 23 m/min | P |
| GG (G) | betinget egnet | 23 m/min | K |
| CuZn | betinget egnet | 55 m/min | N |
| Uni | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |