

Garant**Langhulsfræser, ubelagt, Ø e8 DC: 3mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 191100 3 |
| GTIN | 4045197100382 |
| Artikelklasse | 11W |

Beskrivelse**Udførelse:**

Endeskærgeometri til dykfræsning. Store, finslebne spånnoter. Særdeles fin slibning af skærene - derfor perfekte emneoverflader. Til langhuller eller til udfræsninger midt på emnet.

Bemærk:

Vigtigt! Må kun bruges i ligeløb.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|-----------|
| Tilspænding f_z til notfræsning i aluminium, med korte spåner | 0,008 mm |
| Antal virksomme skær Z (på omfangsside) | 2 |
| Skær-Ø D_c | 3 mm |
| Skaft-Ø D_s | 6 mm |
| Skærlængde L_c | 8 mm |
| Samlet længde L | 52 mm |
| Belægning | ubelagt |
| Skæremateriale | HSS Co 8 |
| Norm | DIN 844 B |
| Type | W |
| Tolerance, nom. Ø | e8 |
| Spiralvinkel | 42 grader |

| | |
|---------------------|-------------------------|
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |
| Skaft | DIN 1835 B med h6 |
| Indvendig køling | nej |
| Skafttolerance | h6 |
| Hjørnefasvinkel | 90 grader |
| Farvering | gul |
| Produkttype | Langhulsfræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 150 m/min | N |
| Alu > 10% Si | betinget egnet | 37 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 28 m/min | P |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | egnet | | |