

Garant**HM-skrubfræser MTC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202982 10
GTIN	4045197459848
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Tydelig reduktion af skærekraften som følge af 45° spiralen.

Anvendelse:

Specielt til **MTC (Multi Task Cutting)**-anvendelse på den nye generation af dreje- / fræsecentre.

Bemærk:

Ved emner > 55 HRC anbefaler vi at reducere skæredybden til $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$.

Teknisk beskrivelse

Hjørnefasbredde ved 45°	0,15 mm
Skær-Ø D_c	10 mm
Tilspænding f_z til beskæring i stål < 60 HRC	0,03 mm
Antal tænder Z	4
Fristilling-Ø D_1	9,2 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	60 mm
Skaft-Ø D_s	10 mm
Samlet længde L	100 mm
Skærlængde L_c	20 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerance, nom. Ø	f8

Spiralvinkel	45 grader
Tilspænding f_z til notfræsning i stål < 60 HRC	0,025 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	H
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,15 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	MTC
Farvering	rød
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 900 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	60 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	45 m/min	H
Stål < 60 HRC	egnet	25 m/min	H
Stål < 65 HRC	egnet	20 m/min	H
Stål < 67 HRC	betinget egnet	15 m/min	H
våd, maksimal	betinget egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

