

**HM-fræser HPC, TiSi, Ø f8 DC: 20mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202995 20
GTIN	4045197494108
Artikelklasse	12X

**Beskrivelse****Udførelse:****Speciel TiSi-belægning.****Bemærk:****NY GENERATION PÅ MARKEDET!****Anbefalede efterfølgerprodukter er nr. 203013, 203015, 203021, 203027.****Teknisk beskrivelse**

Skær-Ø $D_c$	20 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,3 mm
Antal tænder Z	4
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Skaft-Ø $D_s$	20 mm
Samlet længde L	92 mm
Skærlængde $L_c$	26 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerance, nom. Ø	f8
Spiralvinkel	35 grader

Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiSi
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	150 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	115 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	M
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		

Luft

egnet