

Garant**Skaftfræser HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	191250 10
GTIN	4045197101112
Artikelklasse	11W

Beskrivelse**Udførelse:**

Endeskærgeometri til dykfræsning.

Excentrisk afrunding.

Til højeste krav til spåntagningsydelsen.

Bemærk:

Som langhulsfræser (tolerance e8) **eller som skaftfræser.**

50% højere spåntagningsydelse i forhold til fræsere med 2 skær.

Større spånrum end flerskærende skaftfræsere (velegnet til blødt materiale). Til fræsning af borenoter.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Antal tænder Z	3
Skær-Ø D_c	10 mm
Skaft-Ø D_s	10 mm
Samlet længde L	72 mm
Skærlængde L_c	22 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 1835 B med h6
Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel	30 grader

Hjørnefasvinkel	90 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HSS PM
Norm	DIN 844 B
Type	N
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	138 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	110 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	83 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	64 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	64 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	37 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	18 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	55 m/min	K
CuZn	betinget egnet	110 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		