

Garant**HM-skrubfræser, ubelagt, Ø d11 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	205330 12
GTIN	4045197644015
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:****Mål som DIN 6527.****Rund rouletteringsprofil.****Special slibning til bearbejdning af jernfrie metaller.****Teknisk beskrivelse**

Antal tænder Z	3
Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,09 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,65 mm
Skær-Ø D_c	12 mm
Fristilling-Ø D_1	11,8 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	38 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,07 mm
Skaft-Ø D_s	12 mm
Samlet længde L	83 mm
Skærlængde L_c	26 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HB med h6

Tolerance, nom. Ø	d11
Spiralvinkel	30 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Fræseprofil	WR
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	270 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	250 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	180 m/min	N
Cu	egnet	80 m/min	N
CuZn	egnet	100 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		