

**HOLEX****HM-skrubfræser, kort HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	205486 10
GTIN	4045197555298
Artikelklasse	12X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Lignende dimensioner i henhold til DIN 6527.

Til høje fremføringshastigheder, meget høj spåntagningsydelse.

Med 20° spiral.

**Bemærk:**

**NY GENERATION PÅ MARKEDET!**

**Anbefalet efterfølgerprodukt nr. 205704.**

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Skær-Ø $D_c$	10 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,5 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Antal tænder Z	4
Skaft-Ø $D_s$	10 mm
Samlet længde L	66 mm
Skærlængde $L_c$	14 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerance, nom. Ø	d11

Spiralvinkel	20 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Fræseprofil	HR
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	270 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	190 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	115 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	95 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	65 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	55 m/min	M
GG (G)	egnet	85 m/min	K
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		

Luft

betinget egnet