

Garant**HM-radiusfræsere, DLC, Ø f8 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	207441 12
GTIN	4045197591098
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Med **DLC-belægning sp²** af nyeste generation.

Til **high- performance-bearbejdning af aluminiumsmaterialer**. 4 endeskær indtil centrum.

Kan derfor anvendes som ægte fræser med **4 skær** i alle skæredybder.

Tolerance: Radiuskontur = **±0,005 mm**.

Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	4
Skær-Ø D _c	12 mm
Fristilling-Ø D ₁	11,4 mm
Tilspænding f _z til kopifræsning i aluminiumsstøbegods	0,08 mm
Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling	38 mm
Skaft-Ø D _s	12 mm
Samlet længde L	73 mm
Skærlængde L _c	16 mm
Spiralvinkel	45 grader
Radius R	6 mm
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM

Norm	Fabriksstandard
Type	W
Tolerance, nom. Ø	f8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,1×D ved kopifræsning
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Farvering	gul
Produkttype	Helradius- og kuglefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	600 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	550 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	500 m/min	N
PMMA akryl	egnet	220 m/min	N
PE-HD	egnet	180 m/min	N
PA 66	egnet	220 m/min	N
PEEK	egnet	170 m/min	N
PF 31	egnet	150 m/min	N
PVDF GF20	egnet	200 m/min	N
POM GF25	egnet	180 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	170 m/min	N
PEEK GF30	egnet	140 m/min	N
PTFE CF25	egnet	180 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	320 m/min	N
Cu	egnet	180 m/min	N
CuZn	egnet	220 m/min	N

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet
tør	betinget egnet
Luft	egnet

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB