

Garant**HM-radiusfræsere MTC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 207450 5 |
| GTIN | 4045197128676 |
| Artikelklasse | 11X |

Beskrivelse**Udførelse:**

Radiusfræser med korrigeret skærform, ingen profilforvrængning. Med dobbeltslebte sidefrigangsvinkel.

Tolerance: Radiuskontur = $\pm 0,005$ mm.

Anvendelse:

Specielt til **MTC (Multi Task Cutting)**-anvendelse på den nye generation af dreje- / fræsecentre.

Bemærk:

NY GENERATION PÅ MARKEDET! Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 207490.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|-----------|
| Tilspænding f_z til kopifræsning i stål < 900 N/mm ² | 0,037 mm |
| Antal tænder Z | 4 |
| Skær-Ø D_c | 5 mm |
| Tilspænding f_z til beskæring i stål < 900 N/mm ² | 0,03 mm |
| Skaft-Ø D_s | 5 mm |
| Samlet længde L | 54 mm |
| Skærlængde L_c | 9 mm |
| Spiralvinkel | 45 grader |
| Radius R | 2,5 mm |
| Belægning | TiAlN |

| | |
|-----------------------------------|----------------------------|
| Skæremateriale | HM |
| Norm | DIN 6527 |
| Type | N |
| Tolerance, nom. Ø | f8 |
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,03×D ved kopifræsning |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,3×D ved beskæring |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Indvendig køling | nej |
| Spåntagningsstrategi | MTC |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Helradius- og kuglefræsere |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 225 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 210 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 180 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 145 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 140 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 85 m/min | M |
| GG (G) | egnet | 350 m/min | K |
| Uni | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | betinget egnet | | |
| tør | betinget egnet | | |
| Luft | betinget egnet | | |

