

Garant**HM-skrubfræser, kort HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	205482 16
GTIN	4045197551719
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Lignende dimensioner i henhold til DIN 6527.

Til høje fremføringshastigheder, meget høj spåntagningsydelse.

Med special rouletteringsprofil.

Bemærk:

NY GENERATION PÅ MARKEDET!

Anbefalet efterfølgerprodukt nr. 205548.

Teknisk beskrivelse

Skær-Ø D _c	16 mm
Antal tænder Z	4
Hjørnefasbredde ved 45°	0,5 mm
Fristilling-Ø D ₁	15 mm
Tilspænding f _z til beskæring i stål < 900 N/mm ²	0,1 mm
Tilspænding f _z til notfræsning i stål < 900 N/mm ²	0,08 mm
Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling	34 mm
Skaft-Ø D _s	16 mm
Samlet længde L	82 mm
Skærlængde L _c	19 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret

Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerance, nom. Ø	d11
Spiralvinkel	30 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Fræseprofil	HR
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	105 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	60 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	50 m/min	M

Datablad

GG (G)	egnet	90 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

Egnede produkter

<https://www.hoffmann-group.com/DK/da/hom/p/205482-16>