

Garant**HM-skrubfræser med indvendig køling HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	205488 10
GTIN	4045197553119
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:****Med indvendig køling.**

Kølemidlet ledes direkte hen **til skærene**.

Derved opnås **høje standtider**, og **spåner transporteres helt væk**.

Særligt **vigtigt ved fræsning i hel længde og ved udfræsning af lommer**.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Skær-Ø D_c	10 mm
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Antal tænder Z	4
Hjørnefasbredde ved 45°	0,5 mm
Skaft-Ø D_s	10 mm
Samlet længde L	66 mm
Skærlængde L_c	13 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerance, nom. Ø	d11
Spiralvinkel	20 grader

Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Fræseprofil	HR
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	105 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	60 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	50 m/min	M
GG (G)	egnet	90 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
Luft	egnet		

