

Garant**HM-radiusfræsere, DLC, Ø f8 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	207443 10
GTIN	4045197591173
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Med **DLC-belægning sp^2** af nyeste generation.

Til **high- performance-bearbejdning af aluminiumsmaterialer**. 4 endeskær indtil centrum.

Kan derfor anvendes som ægte fræser med **4 skær** i alle skæredybder.

Tolerance: Radiuskontur = **$\pm 0,005$ mm**.

Teknisk beskrivelse

Fristilling-Ø D_1	9,4 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	60 mm
Tilspænding f_z til kopifræsning i aluminiumsstøbegods	0,08 mm
Skær-Ø D_c	10 mm
Antal tænder Z	4
Skaft-Ø D_s	10 mm
Samlet længde L	100 mm
Skærlængde L_c	25 mm
Spiralvinkel	45 grader
Radius R	5 mm
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard

Type	W
Tolerance, nom. Ø	f8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,1 \times D$ ved kopifræsning
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Farvering	gul
Produkttype	Helradius- og kuglefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	500 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	450 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	400 m/min	N
PMMA akryl	egnet	200 m/min	N
PE-HD	egnet	160 m/min	N
PA 66	egnet	200 m/min	N
PEEK	egnet	150 m/min	N
PF 31	egnet	130 m/min	N
PVDF GF20	egnet	180 m/min	N
POM GF25	egnet	160 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	150 m/min	N
PEEK GF30	egnet	120 m/min	N
PTFE CF25	egnet	160 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	300 m/min	N
Cu	egnet	160 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		

våd, minimal	egnet
tør	betinget egnet
Luft	egnet
Services	
Skafslibning Type HB	129100 HB