

Garant**HM-fræser HPC, TiAlN, Ø DC: 12Mmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203009 12M
GTIN	4045197657220
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Specielt til **bearbejdning af rustfrit stål i high performance-området, f.eks. duplexstål.**
Skærkantaffasning: Str. 4 = 0,07 mm; str. 5 – 8 = 0,12 mm; str. 10 – 18 = 0,2 mm; ≥ str. 20 = 0,3 mm

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til notfræsning i INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Antal tænder Z	4
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	45 mm
Skær-Ø D_c	12 mm
Tilspænding f_z til beskæring i INOX > 900 N/mm ²	0,065 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Fristilling-Ø D_1	11,6 mm
Skaft-Ø D_s	12 mm
Samlet længde L	93 mm
Skærlængde L_c	36 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerance, nom. Ø	h10

Spiralvinkel	38 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
INOX < 900 N/mm ²	egnet	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	90 m/min	M
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		