

**Garant****HM-radiusfræsere, TiAlN, Ø DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	207381 12
GTIN	4045197551894
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**Tolerance: Radiuskontur =  $\pm 0,01$  mm.**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 500$ N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Skær-Ø $D_c$	12 mm
Antal tænder Z	3
Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i stål $< 500$ N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Skaft-Ø $D_s$	12 mm
Samlet længde L	83 mm
Skærlængde $L_c$	22 mm
Spiralvinkel	35 grader
Radius R	6 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret

Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,1×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Helradius- og kuglefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	160 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	140 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	50 m/min	S
GG (G)	betinget egnet	120 m/min	K
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

## Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------