

Garant**HM-radiusfræsere MTC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	207450 12
GTIN	4045197128713
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Radiusfræser med korrigeret skærform, ingen profilforvrængning. Med dobbeltslebte sidefrigangsvinkel.

Tolerance: Radiuskontur = $\pm 0,005$ mm.

Anvendelse:

Specielt til **MTC (Multi Task Cutting)**-anvendelse på den nye generation af dreje- / fræsecentre.

Bemærk:

NY GENERATION PÅ MARKEDET! Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 207490.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til beskæring i stål < 900 N/mm ²	0,068 mm
Tilspænding f_z til kopifræsning i stål < 900 N/mm ²	0,084 mm
Antal tænder Z	4
Skær-Ø D_c	12 mm
Skaft-Ø D_s	12 mm
Samlet længde L	73 mm
Skærlængde L_c	16 mm
Spiralvinkel	45 grader
Radius R	6 mm
Belægning	TiAlN

Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Tolerance, nom. Ø	f8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,03×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	MTC
Farvering	uden
Produkttype	Helradius- og kuglefræsere

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	225 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	210 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	145 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	85 m/min	M
GG (G)	egnet	350 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB