

**Garant****HM-radiusfræsere, DLC, Ø f8 DC: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	207443 16
GTIN	4045197591197
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med **DLC-belægning  $sp^2$**  af nyeste generation.

Til **high- performance-bearbejdning af aluminiumsmaterialer**. 4 endeskær indtil centrum.

Kan derfor anvendes som ægte fræser med **4 skær** i alle skæredybder.

Tolerance: Radiuskontur =  **$\pm 0,005$  mm**.

**Teknisk beskrivelse**

Antal tænder Z	4
Fristilling-Ø $D_1$	15 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	92 mm
Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i aluminiumsstøbegods	0,15 mm
Skær-Ø $D_c$	16 mm
Skaft-Ø $D_s$	16 mm
Samlet længde L	150 mm
Skærlængde $L_c$	30 mm
Spiralvinkel	45 grader
Radius R	8 mm
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard

Type	W
Tolerance, nom. Ø	f8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,1×D ved kopifræsning
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Farvering	gul
Produkttype	Helradius- og kuglefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	500 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	450 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	400 m/min	N
PMMA akryl	egnet	200 m/min	N
PE-HD	egnet	160 m/min	N
PA 66	egnet	200 m/min	N
PEEK	egnet	150 m/min	N
PF 31	egnet	130 m/min	N
PVDF GF20	egnet	180 m/min	N
POM GF25	egnet	160 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	150 m/min	N
PEEK GF30	egnet	120 m/min	N
PTFE CF25	egnet	160 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	300 m/min	N
Cu	egnet	160 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		

våd, minimal	egnet
tør	betinget egnet
Luft	egnet
<b>Services</b>	
Skafslibning Type HB	129100 HB