

**Garant****HM-radiusfræsere MTC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	207460 16
GTIN	4045197128836
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Radiusfræser** med korrigeret skærform, ingen profilforvrængning. Med dobbeltslebet sidefrigangsvinkel.

Tolerance: Radiuskontur =  $\pm 0,005$  mm.

**Anvendelse:**

Specielt til **MTC (Multi Task Cutting)**-anvendelse på den nye generation af dreje- / fræsecentre.

**Bemærk:**

**NY GENERATION PÅ MARKEDET! Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 207492.**

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i stål $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,117 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,095 mm
Antal tænder Z	4
Skær-Ø $D_c$	16 mm
Skaft-Ø $D_s$	16 mm
Samlet længde L	150 mm
Skærlængde $L_c$	22 mm
Spiralvinkel	45 grader
Radius R	8 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM

Norm	DIN 6527
Type	N
Tolerance, nom. Ø	f8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,03×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	MTC
Farvering	uden
Produkttype	Helradius- og kuglefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	225 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	210 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	145 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	85 m/min	M
GG (G)	egnet	350 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

## Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------

