

**Skafftfræser HSS-Co8, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	191260 12
GTIN	4045197101396
Artikelklasse	12W

Beskrivelse**Udførelse:**

Endeskærgeometri til dykfræsning.

Excentrisk afrunding.

Økonomisk alternativ.

Bemærk:

Som langhulsfræser (tolerance e8) **eller som skafftfræser.**

50% højere spåntagningsydelse i forhold til fræsere med 2 skær.

Større spånrøm end flerskærende skafftfræsere (velegnet til blødt materiale). Til fræsning af borenoter.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
Antal tænder Z	3
Skær-Ø D_c	12 mm
Skaft-Ø D_s	12 mm
Samlet længde L	83 mm
Skærlængde L_c	26 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 1835 B med h6
Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel	30 grader

Hjørnefasvinkel	90 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HSS Co 8
Norm	DIN 844 B
Type	N
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	120 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	78 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	55 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	17 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	46 m/min	K
CuZn	betinget egnet	92 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		