

Garant**HM-fræser HPC, TiAlN, Ø DC: 18mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203009 18
GTIN	4045197588685
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Specielt til **bearbejdning af rustfrit stål i high performance-området, f.eks. duplexstål.**
Skærkantaffasning: Str. 4 = 0,07 mm; str. 5 – 8 = 0,12 mm; str. 10 – 18 = 0,2 mm; ≥ str. 20 = 0,3 mm

Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	4
Fristilling-Ø D ₁	17,5 mm
Tilspænding f _z til notfræsning i INOX > 900 N/mm ²	0,07 mm
Skær-Ø D _c	18 mm
Tilspænding f _z til beskæring i INOX > 900 N/mm ²	0,1 mm
Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling	50 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Skaft-Ø D _s	18 mm
Samlet længde L	92 mm
Skærlængde L _c	32 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerance, nom. Ø	h10

Spiralvinkel	38 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
INOX < 900 N/mm ²	egnet	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	90 m/min	M
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		