

Garant**HM-fræser med IK HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203016 5
GTIN	4045197551061
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Med **indvendig kølemiddeltilførsel** af hensyn til en sikker spåntransport.

Bemærk:

NY GENERATION PÅ MARKEDET! Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 202999.

Teknisk beskrivelse

Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	19 mm
Antal tænder Z	4
Tilspænding f_z til notfræsning i INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Skær-Ø D_c	5 mm
Tilspænding f_z til beskæring i INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm
Fristilling-Ø D_1	4,8 mm
Skaft-Ø D_s	6 mm
Samlet længde L	57 mm
Skærlængde L_c	13 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerance, nom. Ø	e8

Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Spiralvinkel	38 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	230 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	115 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	85 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet	60 m/min	S
Uni	betinget egnet		

våd, maksimal	egnet
Luft	egnet