

**Garant****HM-fræser HPC, TiAlN, Ø DC: 8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203009 8
GTIN	4045197588630
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Specielt til **bearbejdning af rustfrit stål i high performance-området, f.eks. duplexstål.**  
Skærkantaffasning: Str. 4 = 0,07 mm; str. 5 – 8 = 0,12 mm; str. 10 – 18 = 0,2 mm; ≥ str. 20 = 0,3 mm

**Teknisk beskrivelse**

Antal tænder Z	4
Skær-Ø $D_c$	8 mm
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	25 mm
Fristilling-Ø $D_1$	7,7 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,12 mm
Skaft-Ø $D_s$	8 mm
Samlet længde L	63 mm
Skærlængde $L_c$	19 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerance, nom. Ø	h10

Spiralvinkel	38 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	M
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		