

**HM-fræser HPC, TiSi, Ø f8 DC: 10Mmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203014 10M
GTIN	4045197655226
Artikelklasse	12X

Beskrivelse**Udførelse:****Special TiSi-belægning.****Bemærk:****NY GENERATION PÅ MARKEDET!****Anbefalede efterfølgerprodukter er nr. 203013, 203015, 203021, 203027.****Teknisk beskrivelse**

Tilspænding f_z til notfræsning i INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Skær-Ø D_c	10 mm
Antal tænder Z	4
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	38 mm
Tilspænding f_z til beskæring i INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Fristilling-Ø D_1	9,7 mm
Skaft-Ø D_s	10 mm
Samlet længde L	80 mm
Skærlængde L_c	30 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerance, nom. Ø	f8

Spiralvinkel	35 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiSi
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	150 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	115 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		

tør	egnet
Luft	egnet