

**Mini-fræsere HSS-Co8, ubelagt, Ø e8 DC: 2,8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	191360 2,8
GTIN	4045197102003
Artikelklasse	12W

**Beskrivelse****Udførelse:**

Endeskærgeometri til dykfræsning. **Excentrisk afrunding**. Skaft svarende til DIN 1835 B med skafttolerance h6. Universel skærgeometri. Anvendelig som **langhuls- og skafffræser** i fladespændepatroner og spændetangspatroner. **Høj skæreydelse**, meget rimelig i pris. Til fræsning af borenoter.

**Bemærk:**

Spar genopslibningsomkostningerne, for det er billigere, at benytte mini-fræseren, indtil slitagegrænsen og kassere den end at efterslibe den.

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,003 mm
Antal tænder Z	3
Skær-Ø $D_c$	2,8 mm
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Samlet længde L	36 mm
Skærlængde $L_c$	5 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	HB med h6
Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel	30 grader

Hjørnefasvinkel	90 grader
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HSS Co 8
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

### Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	83 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	25 m/min	P
CuZn	betinget egnet	55 m/min	N
våd, maksimal	egnet		