

**Skafftfræser HSS-Co8, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	191260 16
GTIN	4045197101433
Artikelklasse	12W

**Beskrivelse****Udførelse:**

Endeskærgeometri til dykfræsning.

**Excentrisk afrunding.**

Økonomisk alternativ.

**Bemærk:**

**Som langhulsfræser** (tolerance e8) **eller som skafftfræser.**

**50% højere spåntagningsydelse** i forhold til fræsere med 2 skær.

**Større spånrøm** end flerskærende skafftfræsere (velegnet til blødt materiale). Til fræsning af borenoter.

**Teknisk beskrivelse**

Skær-Ø $D_c$	16 mm
Antal tænder Z	3
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Skaft-Ø $D_s$	16 mm
Samlet længde L	92 mm
Skærlængde $L_c$	32 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 1835 B med h6
Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel	30 grader

Hjørnefasvinkel	90 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HSS Co 8
Norm	DIN 844 B
Type	N
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

### Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	120 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	78 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	55 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	17 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	46 m/min	K
CuZn	betinget egnet	92 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		