

**Mini-fræsere HSS-Co8, ubelagt, Ø e8 DC: 3mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 191360 3      |
| GTIN                | 4045197102010 |
| Artikelklasse       | 12W           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Endeskærgeometri til dykfræsning. **Excentrisk afrunding**. Skaft svarende til DIN 1835 B med skafttolerance h6. Universel skærgeometri. Anvendelig som **langhuls- og skafffræser** i fladespændepatroner og spændetangspatroner. **Høj skæreydelse**, meget rimelig i pris. Til fræsning af borenoter.

**Bemærk:**

Spar genopslibningsomkostningerne, for det er billigere, at benytte mini-fræseren, indtil slitagegrænsen og kassere den end at efterslibe den.

**Teknisk beskrivelse**

|   |                         |
|---|-------------------------|
| Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,003 mm                |
| Antal tænder Z  | 3                       |
| Skær-Ø $D_c$  | 3 mm                    |
| Skaft-Ø $D_s$   | 6 mm                    |
| Samlet længde L   | 36 mm                   |
| Skærlængde $L_c$  | 5 mm                    |
| Tilspændingsretning   | Vandret, skrå og lodret |
| Skaft   | HB med h6               |
| Tolerance, nom. Ø   | e8                      |
| Spiralvinkel  | 30 grader               |

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| Hjørnefasvinkel  | 90 grader       |
| Belægning        | ubelagt         |
| Skæremateriale   | HSS Co 8        |
| Norm             | Fabriksstandard |
| Type             | N               |
| Indvendig køling | nej             |
| Farvering        | uden            |
| Produkttype      | Hjørnefræser    |

### Brugerdata

|                              | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 83 m/min       | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 30 m/min       | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 25 m/min       | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 25 m/min       | P        |
| CuZn                         | betinget egnet | 55 m/min       | N        |
| våd, maksimal                | egnet          |                |          |