

**HM-fræser HPC, TiSi, Ø f8 DC: 12Mmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203014 12M
GTIN	4045197655233
Artikelklasse	12X

**Beskrivelse****Udførelse:****Speciel TiSi-belægning.****Bemærk:****NY GENERATION PÅ MARKEDET!****Anbefalede efterfølgerprodukter er nr. 203013, 203015, 203021, 203027.****Teknisk beskrivelse**

Skær-Ø $D_c$	12 mm
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	46 mm
Fristilling-Ø $D_1$	11,6 mm
Antal tænder Z	4
Tilspænding $f_z$ til beskæring i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,3 mm
Skaft-Ø $D_s$	12 mm
Samlet længde L	93 mm
Skærlængde $L_c$	36 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerance, nom. Ø	f8

Spiralvinkel	35 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiSi
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	150 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	115 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	M
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		

tør	egnet
Luft	egnet