

Garant**HM-fræser med spånbrydere TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203019 10
GTIN	4045197609755
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

High performance-fræser til bearbejdning af rustfrit stål udviklet **specielt til brug i forbindelse med TPC.**

Forstærket kerne.

Bemærk:

h_{maks} : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier.

$a_{e\ max} = 0,08 \times D$ til TPC-bearbejdning.

NY GENERATION PÅ MARKEDET!

Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 203103

Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	5
Spånmidtertykkelse h_{maks} til TPC-fræsning i INOX < 900 N/mm ²	0,06 mm
Spånmidtertykkelse h_{maks} til TPC-fræsning i INOX > 900 N/mm ²	0,05 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	35 mm
Fristilling-Ø D_1	9,8 mm
Skær-Ø D_c	10 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Skaft-Ø D_s	10 mm
Samlet længde L	80 mm

Skærlængde L_c	30 mm
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerance, nom. \emptyset	f8
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,08×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	380 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	340 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	300 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	170 m/min	M
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		

Luft

egnet