

**HM-fræser med IK HPC, TiSi, Ø f8 DC: 20mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203017 20
GTIN	4045197591579
Artikelklasse	12X

Beskrivelse**Udførelse:**

Med **indvendig kølemiddeltilførsel** af hensyn til en sikker spåntransport.

Speciel TiSi-belægning.

Bemærk:

NY GENERATION PÅ MARKEDET!

Anbefalede efterfølgerprodukter er nr. 203013, 203015, 203021, 203027.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til beskæring i INOX > 900 N/mm ²	0,08 mm
Skær-Ø D_c	20 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,3 mm
Fristilling-Ø D_1	19,5 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i INOX > 900 N/mm ²	0,07 mm
Antal tænder Z	4
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	52 mm
Skaft-Ø D_s	20 mm
Samlet længde L	104 mm
Skærlængde L_c	41 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HB med h6

Tolerance, nom. Ø	f8
Spiralvinkel	35 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiSi
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,3 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	150 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	115 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		

Luft

egnet