

**Garant****Skaftfræser HSS-Co8, ubelagt, Ø e8 DC: 30mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 191280 30     |
| GTIN                | 4045197101648 |
| Artikelklasse       | 11W           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Endeskærgeometri til dykfræsning.

**Excentrisk afrunding.****Bemærk:****Som langhulsfræser** (tolerance e8) **eller som skaftfræser.****50% højere spåntagningsydelse** i forhold til fræsere med 2 skær.**Større spånrum** end flerskærende skaftfræsere (velegnet til blødt materiale). Til fræsning af borenoter.**Teknisk beskrivelse**

|   |                         |
|---|-------------------------|
| Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm                 |
| Skær-Ø $D_c$  | 30 mm                   |
| Antal tænder Z  | 3                       |
| Skaft-Ø $D_s$   | 25 mm                   |
| Samlet længde L   | 166 mm                  |
| Skærlængde $L_c$  | 90 mm                   |
| Tilspændingsretning   | Vandret, skrå og lodret |
| Skaft   | DIN 1835 B med h6       |
| Tolerance, nom. Ø   | e8                      |
| Spiralvinkel  | 30 grader               |
| Hjørnefasvinkel   | 90 grader               |

|                  |              |
|------------------|--------------|
| Belægning        | ubelagt      |
| Skæremateriale   | HSS Co 8     |
| Norm             | DIN 844 B    |
| Type             | N            |
| Indvendig køling | nej          |
| Farvering        | uden         |
| Produkttype      | Hjørnefræser |

### Brugerdata

|                              | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 83 m/min       | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 28 m/min       | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 25 m/min       | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | betinget egnet | 23 m/min       | P        |
| GG (G)                       | betinget egnet | 23 m/min       | K        |
| CuZn                         | betinget egnet | 55 m/min       | N        |
| Uni                          | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                | egnet          |                |          |