

**Garant**
**HM-skrubfræser MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 6mm**

**Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	205710 6
GTIN	4045197358189
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse**
**Udførelse:**

Mål svarende til DIN 6527.

**Optimeret speciel rouletteringsprofil til skrubning.**

Meget **høj spåntagningsydelse.**

Kan anvendes som **universalfræser.**

**Anvendelse:**

Specielt til **MTC (Multi Task Cutting)**-anvendelse på den nye generation af dreje- / fræsecentre.

**Teknisk beskrivelse**

Hjørnefasbredde ved 45°	0,15 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til notfræsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,028 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Antal tænder Z	4
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Samlet længde L	54 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	8 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerance, nom. Ø	d11

Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Fræseprofil	HR
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	MTC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	140 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	40 m/min	S
GG (G)	egnet	120 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

