

**Garant****HM-skrubfræser MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 20mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	205714 20
GTIN	4045197362797
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Mål svarende til DIN 6527.

**Optimeret speciel rouletteringsprofil til skrubning.**Meget **høj spåntagningsydelse.****Anvendelse:**Specielt til **MTC (Multi Task Cutting)**-anvendelse på den nye generation af dreje- / fræsecentre.**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Antal tænder Z	5
Skær-Ø $D_c$	20 mm
Hjørnefasbredde ved $45^\circ$	0,4 mm
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	54 mm
Fristilling-Ø $D_1$	19,5 mm
Skaft-Ø $D_s$	20 mm
Samlet længde L	104 mm
Skærlængde $L_c$	40 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HB med h6

Tolerance, nom. Ø	d11
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Fræseprofil	HR
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	MTC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	140 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	45 m/min	M
GG (G)	egnet	120 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

