

Garant**GARANT Master Ni-Based torusfræser HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/1,0mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206371 10/1,0
GTIN	4062406565299
Artikelklasse	11Z

Beskrivelse**Udførelse:**

Innovativt substrat specielt til spåntagning af **Nikkel-baserede legeringer**. Nyudviklet belægning.

Anvendelse:

Til fræsning af **nikkel-baserede legeringer med høj varmhårdhed**.

Teknisk beskrivelse

Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	32 mm
Skaft-Ø D_s	10 mm
Samlet længde L	72 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Antal tænder Z	4
Skær-Ø D_c	10 mm
Skærradius R_1	1 mm
Fristilling-Ø D_1	9,7 mm
Spiralvinkel	35 grader
Skærlængde L_c	22 mm
Tilspænding f_z til beskæring i Inconel	0,042 mm
Serie	Master Ni-based

Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Tolerance, nom. Ø	f8
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Skafttolerance	h6
Farvering	pink
Produkttype	Torusfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Inconel	egnet	40 m/min	S
våd, maksimal	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------