

Garant**GARANT Master Ni-Based HM-skaftfræser HPC / TPC, TiAlN, Ø DC: 12mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 203048 12 |
| GTIN | 4062406565749 |
| Artikelklasse | 11Z |

Beskrivelse**Udførelse:**

Speciel slibning med **toruslignende skærekant-afrundning**.
Innovativt substrat specielt til spåntagning af **Nikkel-baserede legeringer**. Nyudviklet belægning.

Anvendelse:

Til fræsning af **nikkel-baserede legeringer med høj varmhærdhed**.

Bemærk:

Efterfølgerprodukt for nr. 203028.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|--------------------|
| Tilspænding f_z til beskæring i Inconel | 0,075 mm |
| Udhængslængde L_1 inkl. fristilling | 36 mm |
| Fristilling-Ø D_1 | 11,6 mm |
| Skaft-Ø D_s | 12 mm |
| Hjørneafrundning r_v | 0,2 mm |
| Tolerance, nom. Ø | e8 |
| Skær-Ø D_c | 12 mm |
| Spiralvinkel | 35 grader |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Skærlængde L_c | 26 mm |
| Antal tænder Z | 4 |

| | |
|-----------------------------------|-------------------------|
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |
| Samlet længde L | 83 mm |
| Serie | Master Ni-based |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | DIN 6527 |
| Type | N |
| Spiralvinkel-egenskab | ulige |
| Deling af skærene | ulige |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,08×D |
| Indvendig køling | nej |
| Spåntagningsstrategi | TPC |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Farvering | pink |
| Produkttype | Hjørnefræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|---------------|-----------|----------|----------|
| Inconel | egnet | 40 m/min | S |
| våd, maksimal | egnet | | |

Services

| | |
|----------------------|-----------|
| Skafslibning Type HB | 129100 HB |
|----------------------|-----------|