

**Garant****GARANT Master Ni-Based HM-skaftfræser HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203161 10
GTIN	4062406565817
Artikelklasse	11Z

**Beskrivelse****Udførelse:**

Speciel slibning med **torus-lignende skærkantradius**.

Innovativt substrat specielt til spåntagning af **Nikkel-baserede legeringer**. Nyudviklet belægning.

**Anvendelse:**

Til fræsning af **nikkel-baserede legeringer med høj varmhårdhed**.

**Bemærk:**

**Efterfølgerprodukt for nr. 203082.**

**Teknisk beskrivelse**

Skraft	DIN 6535 HB med h6
Hjørneafrundning $r_v$	0,2 mm
Afbalanceringsgrad med skraft	G 2,5 med HB
Antal tænder Z	5
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	30 mm
Spiralvinkel	38 grader
Skærlængde $L_c$	22 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i Inconel	0,07 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skraft-Ø $D_s$	10 mm

Samlet længde L	72 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Skær-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	9,7 mm
Serie	Master Ni-based
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,08×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	pink
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Inconel	egnet	40 m/min	S
våd, maksimal	egnet		