

**Garant****GARANT Master Alu HM-fræser HPC HPC, ubelagt, Ø e8 DC: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203209 16
GTIN	4062406566005
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Til sletbearbejdning.

Speciel geometri til optimal spåntransport.

Høj egenstabilitet og rolig gang takket være fordeling af ubalance.

Til periferifræsning som sletbearbejdning.

**Teknisk beskrivelse**

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Hjørnefasvinkel	90 grader
Samlet længde L	134 mm
Spiralvinkel	38 grader
Tolerance, nom. Ø	h6
Skærlængde L <sub>c</sub>	80 mm
Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	15,5 mm
Antal tænder Z	5
Tilspændingsretning	Vandret
Skær-Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,06 mm

Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling	88 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Serie	Master Alu
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,05×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Alu	egnet	500 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	450 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	400 m/min	N
PMMA akryl	egnet	180 m/min	N
PE-HD	egnet	140 m/min	N
PA 66	egnet	180 m/min	N
PEEK	egnet	130 m/min	N
PF 31	egnet	110 m/min	N
PVDF GF20	egnet	160 m/min	N
POM GF25	egnet	140 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	140 m/min	N
PEEK GF30	egnet	120 m/min	N

PTFE CF25	egnet	140 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	260 m/min	N
Cu	egnet	140 m/min	N
CuZn	egnet	120 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

**Services**

Skafslibning Type HB

129100 HB