

Garant**Cirkulære boregevindfræsere 2,5×D, TiAlN, M: M12****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	139521 M12
GTIN	4062406568917
Artikelklasse	11J

Beskrivelse**Udførelse:**

Værktøj til **kombineret udførelse** af borer, fase og gevind **i kun én arbejdsgang**. Der er ikke længere behov for forboring. Den innovative endeskærsgemetri gør dette værktøj specielt egnet til gevindfremstilling i **hærdede og svært bearbejdelige materialer**. Takket være den **højeffektive TiAlN-belægning** opnås der maksimal **standtid** specielt i hærdet stål **op til 67 HRC**. Alle værktøjer er venstreskærende og egnede til **højre- og venstregevind**.

Bemærk:

Anvendes **som udgangspunkt med KSS-emulsion**. (Fedtindhold min. 8 %). Kan kun anvendes med **trykluft** ved stål **>45 HRC!**

Indvendig køling: ja

Gevindstigning: 1,75 mm

Skær-Ø D_c: 9 mm

Skærlængde l_c: 4,8 mm

Udhængslængde L₁: 32,8 mm

Skaftlængde L_s: 36,2 mm

Samlet længde L: 72 mm

Teknisk beskrivelse

Gevindstigning	1,75 mm
Antal spånnoter	4
Skaftlængde L _s	36,2 mm
Gevinddybde	30
Samlet længde L	72 mm

Skaft-Ø D _s	10 mm
Gevindstørrelse	M12
Tilspænding f _z i stål < 65 HRC	0,01 mm
Skærlængde l _c	4,8 mm
Programmeret radius	4,44 mm
Udhængslængde L ₁	32,8 mm
Skær-Ø D _c	9 mm
Hals-Ø D ₁	6,92 mm
Indvendig køling	ja
Belægning	TiAlN
Gevindtype	M-LH
Gevindtype	M
Flankevinkel	60 grader
Skæremateriale	HM
Gevindstandard	DIN 13
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Antal skær Z	4
Anvendelse ved boringstype	Op til 2×D ved bundhul
Anvendelse ved boringstype	Op til 2,5×D ved gennemgangshul
Sænketrinvinkel	90 grader
Skæreretning	højre
Skafttolerance	h6
Farvering	uden
Indvendig/udvendig anvendelse	Indvendig
Produkttype	Bore-spiraltap

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	90 m/min	P

Stål < 1400 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	45 m/min	H
Stål < 60 HRC	egnet	40 m/min	H
Stål < 65 HRC	egnet	35 m/min	H
Stål < 67 HRC	egnet	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	egnet	45 m/min	S
våd, maximal	egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
Skaftslibning Type HE	129100 HE