

**HOLEX Pro INOX M HM-fræser HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202994 12
GTIN	4062406569129
Artikelklasse	12Y

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Fremragende standtider** i sin klasse ved bearbejdning af **korrosionsbestandigt stål** i kraft af deres **innovative belægning og geometri**. Specielt til **rustfrit stål i high performance-området**, f.eks. Duplex. **Optimal spåntagningsydelse** pga. **høje skærehastigheder**.

**Teknisk beskrivelse**

Samlet længde L	83 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling	36 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tolerance, nom. Ø	e8
Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	11,6 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Antal tænder Z	4
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Hjørnefasbredde ved 45°	0,3 mm
Spiralvinkel	38 grader

Skærlængde $L_c$	26 mm
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Serie	Pro Inox
Belægning	TiSiN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	240 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	220 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	180 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	180 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	150 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	115 m/min	H
TOOLOX 44	betinget egnet	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	100 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	85 m/min	M
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		

våd, minimal	egnet
tør	egnet
Luft	egnet