

**HOLEX Pro INOX M HM-fræser HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 20mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202996 20
GTIN	4062406569204
Artikelklasse	12Y

Beskrivelse**Udførelse:**

Fremragende standtider i sin klasse ved bearbejdning af **korrosionsbestandigt stål** i kraft af deres **innovative belægning og geometri**. Specielt til **rustfrit stål i high performance-området**, f.eks. Duplex. **Optimal spåntagningsydelse** pga. **høje skærehastigheder**.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til beskæring i INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Skær-Ø D_c	20 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	74 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Samlet længde L	126 mm
Antal tænder Z	4
Fristilling-Ø D_1	19,5 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel	38 grader
Skærlængde L_c	60 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader

Skæft-Ø D _s	20 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,3 mm
Serie	Pro Inox
Belægning	TiSiN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	150 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	115 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	85 m/min	M
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		

våd, minimal	egnet
tør	egnet
Luft	egnet