



HM-fræser med spånbrydere TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 12mm



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	203087 12
GTIN	4062406569464
Artikelklasse	12X

Beskrivelse

Udførelse:

High performance-fræser til universel anvendelse udviklet **specielt til brug i forbindelse med TPC.**

Forstærket kerne.

Optimeret bøjebudstyrke ved anvendelse af ultrafine kornsubstrater.

Spånbrydere til kontrolleret spånbrydning.

Bemærk:

h_{maks} : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier.

$a_{e,max} = 0,05 \times D$ til TPC-bearbejdning.

Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	4
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Spiralvinkel	40 grader
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	72 mm
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Samlet længde L	120 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Skærlængde L_c	60 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Fristilling-Ø D_1	11,8 mm

Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Skaft-Ø D_s	12 mm
Skær-Ø D_c	12 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Spånmidtertykkelse $h_{maks.}$ til TPC-fræsning i stål < 900 N/mm ²	0,091 mm
Belægning	TiSiN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,05×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	340 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	300 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	260 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	190 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	115 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	160 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	110 m/min	M
Uni	egnet		
tør	egnet		

Luft

egnet