



HM-fræser med spånbrydere TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 8mm



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	203087 8
GTIN	4062406569440
Artikelklasse	12X

Beskrivelse

Udførelse:

High performance-fræser til universel anvendelse udviklet **specielt til brug i forbindelse med TPC.**

Forstærket kerne.

Optimeret bøjebudstyrke ved anvendelse af ultrafine kornsubstrater.

Spånbrydere til kontrolleret spånbrydning.

Bemærk:

h_{maks} : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier.

$a_{e,max} = 0,05 \times D$ til TPC-bearbejdning.

Teknisk beskrivelse

Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	48 mm
Spiralvinkel	40 grader
Tolerance, nom. Ø	e8
Skær-Ø D_c	8 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Hjørnefasbredde ved 45°	0,12 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Antal tænder Z	4
Skaft-Ø D_s	8 mm
Samlet længde L	90 mm

Fristilling-Ø D ₁	7,8 mm
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Skærlængde L _c	40 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Spånmidtertykkelse h _{maks.} til TPC-fræsning i stål < 900 N/mm ²	0,062 mm
Belægning	TiSiN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,05×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	340 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	300 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	260 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	190 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	115 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	160 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	110 m/min	M
Uni	egnet		
tør	egnet		

Luft

egnet