



HM-fræser med spånbrydere TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 8mm



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	203085 8
GTIN	4062406569327
Artikelklasse	12X

Beskrivelse

Udførelse:

High performance-fræser til universel anvendelse udviklet **specielt til brug i forbindelse med TPC.**

Forstærket kerne.

Optimeret bøjebudstyrke ved anvendelse af ultrafine kornsubstrater.

Spånbrydere til kontrolleret spånbrydning.

Bemærk:

h_{maks} : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier.

$a_{e,max} = 0,18 \times D$ til TPC-bearbejdning.

Teknisk beskrivelse

Skærlængde L_c	24 mm
Spiralvinkel	40 grader
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Skær-Ø D_c	8 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,16 mm
Skaft-Ø D_s	8 mm
Samlet længde L	70 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Fristilling-Ø D_1	7,8 mm

Hjørnefasvinkel	45 grader
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	30 mm
Antal tænder Z	4
Tolerance, nom. \emptyset	e8
Spånmidtertykkelse $h_{\text{maks.}}$ til TPC-fræsning i stål < 900 N/mm ²	0,062 mm
Belægning	TiSiN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,18xD
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	360 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	330 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	290 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	220 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	180 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	150 m/min	M
Uni	egnet		
tør	egnet		

Luft

egnet