



## HM-fræser med spånbrydere TPC, TiSiN, Ø f8 DC: 10mm



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	203086 10
GTIN	4062406569396
Artikelklasse	12X

### Beskrivelse

#### Udførelse:

High performance-fræser til universel anvendelse udviklet **specielt til brug i forbindelse med TPC.**

#### Forstærket kerne.

**Optimeret bøjebudstyrke** ved anvendelse af ultrafine kornsubstrater.

**Spånbrydere** til kontrolleret spånbrudning.

#### Bemærk:

$h_{maks}$ : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier.

$a_{e\ max} = 0,07 \times D$  til TPC-bearbejdning.

### Teknisk beskrivelse

Skærlængde $L_c$	40 mm
Samlet længde L	90 mm
Fristilling-Ø $D_1$	9,8 mm
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel	40 grader
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Hjørnefasbredde ved 45°	0,16 mm
Skær-Ø $D_c$	10 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6

Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	50 mm
Skaft-Ø $D_s$	10 mm
Antal tænder Z	4
Hjørnefasvinkel	45 grader
Spånmidtertykkelse $h_{\text{maks.}}$ til TPC-fræsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,074 mm
Belægning	TiSiN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,07×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	350 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	320 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	280 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	210 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	135 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	145 m/min	M
Uni	egnet		
tør	egnet		

Luft

egnet