

Garant**HM-skrubfræser HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 6mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203072 6
GTIN	4062406565169
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Til **skrubning og sletbearbejdning**. Op til 1,5xD i hel længde **ved meget høje tilspændingsværdier** og meget rolig gang. Optimeret endefladegeometri.

Anvendelse:

- **Optimeret notform, excentrisk afrunding.**
- **Store spånrum.**
- **Forbedret spåntransport takket være optimeret endefladegeometri.**
- **Minimeret slitage på grund af stabile skærekanten.**

Teknisk beskrivelse

Tolerance, nom. Ø	e8
Skærlængde L_c	13 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,034 mm
Skaft-Ø D_s	6 mm
Samlet længde L	57 mm
Spiralvinkel	38 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	20 mm
Fristilling-Ø D_1	5,8 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret

Antal tænder Z	4
Skær-Ø D _c	6 mm
Tilspænding f _z til beskæring i stål < 900 N/mm ²	0,07 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm
Belægning	AlCrN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	MTC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	265 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	250 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	90 m/min	M
GG (G)	egnet	250 m/min	K
Uni	egnet		

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	betinget egnet
tør	egnet
Luft	egnet