

Garant**HM-skrubfræser HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203072 8
GTIN	4062406565176
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Til **skrubning og sletbearbejdning**. Op til 1,5xD i hel længde **ved meget høje tilspændingsværdier** og meget rolig gang. Optimeret endefladegeometri.

Anvendelse:

- **Optimeret notform, excentrisk afrunding.**
- **Store spånrum.**
- **Forbedret spåntransport takket være optimeret endefladegeometri.**
- **Minimeret slitage på grund af stabile skærekanter.**

Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	4
Hjørnefasvinkel	45 grader
Tilspænding f_z til beskæring i stål < 900 N/mm ²	0,08 mm
Skaft-Ø D_s	8 mm
Fristilling-Ø D_1	7,8 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i stål < 900 N/mm ²	0,04 mm
Samlet længde L	63 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	25 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HB med h6

Tolerance, nom. Ø	e8
Skær-Ø D_c	8 mm
Skærlængde L_c	21 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Spiralvinkel	38 grader
Belægning	AlCrN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	MTC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	265 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	250 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	90 m/min	M
GG (G)	egnet	250 m/min	K
Uni	egnet		

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	betinget egnet
tør	egnet
Luft	egnet